

Обект: „РЕГИОНАЛНА СИСТЕМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА ОТПАДЪЦИТЕ В РЕГИОН ВЕЛИКО ТЪРНОВО“

Подобект: Инсталация за сепариране на отпадъци

Част: Технологична

Фаза: Технически проект

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ТЕХНОЛОГИЧНОТО ОБОРУДВАНЕ

Поз №	Наименование	Предназначение	Кол.	Техн. характеристика, габаритни размери	Единична ел. мощност и напрежение
1	2	3	4	5	6
	Инсталация за сепариране				
1	Наклонен лентов транспортър към барабанно сито поз. 2	Подаване на раздробените отпадъци към барабанно сито поз. 2	1	L м/у оси 13 m; b = 1,4 m V – 0,2÷0,4 m/s; наклон 19°	5,5 kW, 400 V
2	Барабанно сито	Разделя раздробените отпадъци на две фракции – до 80 и 80-320	1	100 м³/час Φ2400 мм, Lбарабан 12 м.	30 kW, 400 V
3	Хоризонтален лентов транспортър под барабанно сито поз. 2	Изнасянена на пресятата фракция до 80 мм след сито поз. 2	1	Lмежду оси 6,25 m; b=1,2 m V – 1 m/s	3,0 kW, 400 V
4	Наклонен лентов транспортър под поз 2	Подаване на фракция до 80 мм към компостиране	1	L м/у оси 15 m; b = 1 m V – 1 m/s; наклон 18°	3 kW, 400 V
5	Магнитен сепаратор за черни метали във фракция до 80 мм	Отделя феромагнитните примеси от фракция до 80 мм	1	L 1,9 m; b = 0,7 m V – 1,8 m/s	4 kW, 400 V
5a	Контейнер мобилен за черни метали	За приемане на феромагнитните примеси, отделени от поз. 5	1	20 м³	-
6	Хоризонтален лентов транспортър под сито поз. 2	Подаване на фракция 80÷320 върху транспортър поз. 9	1	L м/у оси 4 m; b = 1,2 mm V – 1 m/s;	1,5 kW, 400 V

1	2	3	4	5	6
7	Наклонен лентов транспортър	Връщане на едри отпадъци от поз.2 към поз. 24	1	L м/у оси 30 m; b = 1,0 m V – 1 m/s; наклон 10°	3 kW, 400 V
8	Хоризонтален лентов транспортър под поз. 7	Подаване на едри отпадъци към машина за раздробяване поз. 24	1	L между оси 3,6 m; b=1,0 m V – 1 m/s	1,5 kW, 400 V
9	Наклонен лентов транспортър под сито поз. 2	За подаване на фракция 80 ÷ 320 към балистичен сепаратор поз. 11	1	L м/у оси 16 m; b = 1,6 m V – 1 m/s, наклон 18°	3 kW, 400 V
10	Магнитен сепаратор за феромагнитни материали във фракция 80-320 мм	Отделя феромагнитните примеси от фракция 80 - 320 мм	1	L 2,6 m; b = 1,0 m V – 1,8 m/s	4 kW, 400 V
10a	Контейнер мобилен за черни метали	За приемане на феромагнитните примеси, отделени от поз. 10	1	20 m³	-
11	Балистичен сепаратор	За отделяне на пластмасови материали и разделянето им на фракции с обемно тегло под 150 кг/м³ (лека) и над 150 кг/м³ (тежка)	1	100 м³/час 7475x3250x1930 mm; Повърхност на ситото – 14,5 м²	5,5 kW, 400 V
12	Наклонен лентов транспортър след поз. 11	За изнасяне след балистичен сепаратор на тежка фракция към оптичен сепаратор поз. 13	1	L м/у оси 24 m; b = 1,4 m 1 m/s; наклон 18°	5,5 kW, 400 V
12a	Наклонен лентов транспортър след поз. 11	За изнасяне след балистичен сепаратор на лека фракция към оптичен сепаратор поз. 13	1	L м/у оси 24 m; b = 1,4 m 1 m/s; наклон 18°	5,5 kW, 400 V
13	Оптичен NIR сепаратор	За отделяне на: PE фолио от лека фракция / PET бутилки от тежка фракция	2	64 бр. въздуходувки L м/у оси 6 m; b = 2,4 m V – 1 m/s	11 kW, 400 V

1	2	3	4	5	6
14	Хоризонтален лентов транспортър за подаване в кабина за сепариране поз. 27	Транспортира отпадъците през кабината за сепариране	1	L м/у оси 17 m; b = 1,0 m V – 0,1÷0,3 m/s	3,0 kW, 400 V
15	Метална платформа под кабината за сепариране	Комплект с кабина за сепариране	1	L 18 m.	-
15a	Боксове за рециклируеми отпадъци- по част Архитектура	За събиране на разделените по видове рециклируеми отпадъци	4	1500x750 мм	
16	NFE сепаратор за неферромагнитни материали	За отделяне на примеси от алуминий, цинк и др. неферромагнитни материали	1	4815x1840x1250; вибрационен разделител 1400x1500 мм	1,5 +7,5 + 2x0,9 kW, 400 V
16a	Контейнер мобилен за неферромагнитни материали	За неферромагнитните примеси, отделени от поз. 16	1	20 m ³	-
17	Наклонен лентов транспортър след поз. 14	За подаване на остатъчния отпадък след кабината засепариране към оптичен сепаратор поз. 18	1	L м/у оси 8 m; b = 1,0 m V – 1 m/s; наклон 18°	1,5 kW, 400 V
18	Оптичен NIR сепаратор комплект с подавателна лента	За отделяне на PVC от остатъчния материал	1	L м/у оси 6 m; b = 2,4m; 64 бр. въздуходувки	11 kW, 400 V
19	Наклонен лентов транспортър за изнасяне на отпадък за депониране	-	1	L м/у оси 20 m ; b = 0,8 m V – 1 m/s; наклон 18°	1,5 kW, 400 V
20	Двупозиционен въртящ се лентов транспортър	за прехвърляне на остатъка за депониране в контейнери	1	Lмежду оси 6 m; b = 0,8 m V – 1 m/s	1,5 kW, 400 V
20a	Мобилен контейнер за остатък за депониране	За приемане на остатъка за депониране	2	20 m ³	-
21	Лентов транспортър след поз. 18	Поема отделените от оптичния сепаратор материали за RDFи ги прехвърля върху поз. 22	1	Lмежду оси 6 m; b = 1,4 m V – 1 m/s	1,5 kW, 400 V

1	2	3	4	5	6
22	Наклонен лентов транспортър за RDF	Транспортира материалите за RDF в компактор поз. 26	1	L м/у оси 24,5 м; b =0,8 м V – 1 m/s; наклон 18°	4 kW, 400 V
23	Комбиниран лентов транспортър - хоризонтален + наклонен към балираща машина	-	1	L м/у оси 28m; b = 1,5 м V – 0,1÷0,3 m/s; наклонена част 30°	7,5 kW, 400 V
24	Машина за раздробяване на входящи отпадъци	Раздробява входящите отпадъци на размер до 350мм.	1	22-45 т/ч 8850x2470x3400 мм Транспортна лента 5,4x1м. Цилиндър на дробилката- φ1050x3000	160 kW, 400 V
24а	Приемен бункер към поз 24	-	1	3000x2200x1500 мм; 8 м³	-
25	Балираща машина – 8-10 т/ч.	За баллиране на рециклируемите отпадъци	1	8-10 т/ч. 8300x1870x3900 мм. Бали L настр. x 1100 x 700	45 kW, 400 V
26	Компактор за RDF	За приемане и компактиране на RDF	1	215 m³/h 6000x2750x2600 мм.	18,5 kW, 400 V
27	Кабина за сепариране на отпадъци – 4 работни места	Затворена кабина за отделяне на рециклируеми отпадъци от хартия и твърда пластмаса	1	18000x6000x2700 мм.	Климатизация
	Компресорно помещение /в битовата сграда/				
28	Компресор винтов с въздушно охлаждане, комплект с охладител и изсушител на въздуха	за захранване със сгъстен въздух на инсталацията за сепариране	2	700 m³/h, 10 bar	80 kW, 400 V
29	Ресивер за сгъстен въздух, комплект с регулираща и предпазна апаратура	-	2	2000 л	

1	2	3	4	5	6
30	Челен товарач	За подаване на входящи отпадъци в бункера на дробилна машина поз. 24	1	Капацитет 0,67 m ³ /; Vmax – 20 km/h	Дизелов двигател – 48,5 kW;