



Позиция	Наименование
BC-102	Конвейерна лента 23x0,8
BC-104	Конвейерна лента 23x0,8
BC-106	Конвейерна лента 5,5x1
BC-108	Конвейерна лента 3x1
BC-109	Конвейерна лента 6x1
BC-113	Конвейерна лента 27x1,2
BC-116	Конвейерна лента 7,1x0,8
BC-118	Конвейерна лента 8x8
BC-119	Конвейерна лента 21x21
BC-120	Конвейерна лента 2,5x0,8
BC-122	Конвейерна лента 11,5x0,8
BC-130	Конвейерна лента 11x0,8
BC-132	Конвейерна лента 6x0,8
BC-135	Конвейерна лента 4,3x0,8
BC-136	Конвейерна лента 15,5x1
BC-137	Конвейерна лента 20x0,8
BC-138	Конвейерна лента 22,7x1
BC-140	Конвейерна лента 13x1
BC-142A,B,C,D	Сило конвейерна лента 16x1,6
BC-146	Конвейерна лента 9x1,5
BC-147	Конвейерна лента 3,5x1,2
BC-149	Конвейерна лента 14x0,8
BC-151	Конвейерна лента 25,5x1

Позиция	Наименование
APL-101	Пластинчат подаващ транспортьор 19x1,4
APL-102	Пластинчат подаващ транспортьор 27x1,4
SHR-101	Щедер за предварително иредирване
BS-101	Балистичен сепаратор 16 кв.м. с подстр-ра
BO-101	Машина за отваряне на чизали
TR-101	Балавано сито за скрининг 12x2,5 с подстр.
VF-101	Вибриращ подаващ 2,5x2,5 с под. стр-ра
VF-102	Вибриращ подаващ 2x1,8 с под. стр-ра
VF-103	Вибриращ подаващ 2x1 с под. стр-ра
DS-101	Дезимен оптичен сепаратор NIR 2800
DS-102	Дезимен оптичен сепаратор NIR 2000
DS-103	Дезимен оптичен сепаратор NIR 1600
DS-104	Дезимен оптичен сепаратор NIR 2000
DS-105	Дезимен оптичен сепаратор NIR 800
MS-101	Електромагнитен сепаратор
MS-102	Електромагнитен сепаратор
COM-101	Контактор за RDF
ASP-101	Система за гъстен въздух
SC-101	Сортировъчна кабина 11,5x5,5x3
SC-102	Сортировъчна кабина 11,5x5,5x3
SC-103	Сортировъчна кабина 2,5x4,5x3
ECS-101	Вихров сепаратор
BP-101	Перфоратор за бутилки
BP-102	Перфоратор за бутилки

ЗАБЕЛЕЖКИ: Сградата е показана условно с цел изясняване на технологичния процес с разрези и разпределение схематично. Всички машини са свързани в технологична линия, което налага в следващата фаза да се прецизира връзката им с конструкцията на сградата - колони, отвори и шахти! Всички изчисления по паспорт на машините към фундаменти, захранване и отстояния да се спазват при монтажа им!	СЪГЛАСУВАЛИ:	ПОДПИС:	СЪГЛАСУВАЛИ:	ПОДПИС:
АРХИТЕКТУРА: арх. Илина Найденова			ГЕОДЕЗИЯ: инж. Николай Найденов	
КОНСТРУКЦИИ: инж. Димитър Данилов			ПАРКОУСТРОЙСТВО И БП: ланд. арх. Милан Сариев	
ЕЛЕКТРОИНСТАЛАЦИИ: инж. Мария Попова			ПЪТИЩА: инж. Асен Попадийски	
АВТОМАТИЗАЦИЯ: инж. Борислав Златков			ТЕХНОЛОГИИ: инж. Венета Петрова	
Т ОВКИ: инж. Нели Хубенова			ПЕЗ: инж. Асен Попадийски	
ЕНЕРГИЙНА ЕФЕКТИВНОСТ инж. Нели Хубенова			ЗЕМНА ОСНОВА: д-р инж. Андрей Тоцев	
Вик: инж. Любка Босилкова			ЗЕМНА ОСНОВА: инж. Константин Георгиев	
ПБ: инж. Петър Игнатов			ПУСО: инж. Асен Попадийски	

ВЪЗЛОЖИТЕЛ: ОБЩИНА ВЕЛИКО ТЪРНОВО		ПРОЕКТАНТ: БЛУАРХ ООД ГЛАВЕН ПРОЕКТАНТ ИНЖ. НИКОЛАЙ НАЙДЕНОВ <small>ИНЖЕНЕР ПО ТЕХНОЛОГИИ, ВЪВЕДЕНИТЕ СЪС СЪДЕБНО ПОТВЪРЖАНИЕ</small>	
„Регионална система за управление на отпадъците в регион Велико Търново“			
МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ: землището на с. Шеремета, общ. Велико Търново, м-ст „Острия мотила“ - инв. №028001, м-ст „Струбица“ - ПИ №000317 и 000318, и в м-ст „Тригора“ - ПИ № 014036, 014001, 014002, 014003, 014004, 014005, 014006, 014007 и 014008			
ФАЗА: ИДЕЕН ПРОЕКТ		ЧАСТ: ТЕХНОЛОГИЯ	
СХЕМА:		ПЕЧАТ:	
ПОДОБЕКТ: СГРАДА ЗА СЕПАРИРАНЕ НА ПОСТЪПЯЩИТЕ ОТПАДЪЦИ СЪС СКЛАД ЗА РЕЦИКЛИ		ЧЕРТЕЖ: Т.3	
ЧЕРТЕЖ: ИНСТАЛАЦИЯ ЗА МЕХАНИЧНО И БИОЛОГИЧНО ТРЕТИРАНЕ-РАЗРЕЗИ		МАЩАБ: 1:300;100	
ИМЕ ФАЙЛ: VT_IP_Techr_IS-Sgrada9_v1.dwg		ДАТА: 07.2013 г.	